

MARBLE CAST



Modelo	Moqueta de bucle de textura lujosa
Fibra	100% Nylon 6 incluyendo 40% de fibra ECONYL® reciclada
Productos para el tratamiento de la suciedad	StainSmart®
Peso final de la cara superior de la moqueta	915 g/m ²
Galga	47.2 / 10 cm
Hileras	47.9 / 10 cm
Densidad del bucle	222,047 /m ²
Altura final de la cara superior de la moqueta	4,3 mm
Base estándar	WellBAC® Base almohadillada Comfort Plus con un 90% de poliuretano reciclado Disponibile con revestimiento TractionBack® a solicitud del cliente
Grosor total aproximado de cada loseta	11,4 mm
Tamaño de cada loseta	50 cm x 50 cm
Peso total aproximado de cada loseta	4700 g/m ²
Losetas por caja	16 (4m ²)

RENDIMIENTO

Inflamabilidad (Euroclasificación EN13501:1-2018)	Clase Cfl-s1
Inflamabilidad (Panel radiante ASTM-E-648)	Clase 1
Inflamabilidad (Hot metal nut BS4790)	Pequeño radio de quema
Clasificación de uso (EN1307)	Clase 33 Uso comercial intenso
Resistencia a sillas con ruedas (EN985)	A - uso continuo (r ≥ 2.4)
Electricidad estática (ISO 6356)	≤ 2,0 KV, Fibra conductora permanente
Ruido de impacto (ISO 10140-3)	33 dB ΔL _w
Absorción del sonido (ISO 354)	0,30 Clase D
Valores Alfa S	125Hz 0,05, 250Hz 0,10, 500Hz 0,40, 1000Hz 0,25, 2000Hz 0,35, 4000Hz 0,50

INFORMACIÓN MEDIOAMBIENTAL

El 61% del peso total del producto está compuesto por material reciclado

Producto fabricado en una ubicación con certificado ISO14001 utilizando fuentes de energía renovable

Suelos neutros en carbono M/PACT, análisis del ciclo de vida de la cuna a la puerta con un 100% de compensación del carbono incorporado (Cradle to Gate) 9,59 KG de CO₂ e/m² (cálculo A1-A3 de la declaración ambiental de producto)

GARANTÍAS

15 años de garantía frente al desgaste

Garantía de por vida de antiestaticidad

Garantía por defectos latentes

CERTIFICACIONES

www.millikenfloors.com/es/tech



INSTALACIÓN



Monolítico

CE / UKCA

