

MARBLE CAST

Konstruktion	Texturierte, getuftete Luxus-Schlingenware
Polfasermaterial	100% Nylon 6 aus 40% ECONYL® - recycelter Faser
Ausrüstung	StainSmart®
Poleinsatzgewicht	915 g/m ²
Teilung	47,2 / 10 cm
Stiche	47,9 / 10 cm
Noppenzahl	222,047 /m ²
Polschichtdicke	4,3 mm
Standard-Rückenmaterial	WellBAC® Comfort Plus 90% Recycelter Polyurethan-Schaumrücken. Auf Wunsch mit TractionBack®
Gesamtdicke	11,4 mm
Abmessung	50 cm x 50 cm
Gesamtgewicht	4700 g/m ²
Fliesen/Karton	16 (4m ²)

BAUPHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

Brennverhalten (und Qualklasse EN13501:1-2018)	Klasse Cfl-s1
Brennverhalten (Radiant Panel ASTM-E-648)	Klasse 1
Brennverhalten (Hot metal nut BS4790)	Geringer Verkohlungsradius
Klassifikation (EN1307)	Klasse 33 Extrem
Rollenstühle (DIN 54324)	Bestanden (IR _≥ 2.4)
Statische Ladung (ISO 6356)	≤ 2,0 KV, Permanent leitfähige Faser
Trittschallverbesserungsmaß (ISO 10140-3)	33 dB ΔL _w
Schallabsorptionsgrad (ISO 354)	0,30 Klasse D
Alpha-s Werte	125Hz 0,05, 250Hz 0,10, 500Hz 0,40, 1000Hz 0,25, 2000Hz 0,35, 4000Hz 0,50

UMWELTEIGENSCHAFTEN

Das Gesamtgewicht enthält 61% recyceltes Material

Material hergestellt und zertifiziert nach ISO 14001 unter Nutzung alternativer Energien

M/PACT CO₂-neutrale Bodenbeläge, CO₂-Bilanz (Cradle to Gate)
100% reduzierte CO₂-Emissionen: (Cradle to Gate) 9,59 kg CO₂ e/m²
(EPD-Berechnung A1-A3)

GARANTIEN

15 Jahre auf Verschleiß

Lebenslange Antistatik

Latenter Mangel

ZERTIFIZIERUNG

www.millikenfloors.com/de/tech

INSTALLATION



Monolithic

CE / UKCA

DOP-2895-1004-01 BS EN 14041	DOP-0338-1004-01 BS EN 14041				